

Impresión en serigrafía

➤ **Duración: 60 horas.**

➤ **Objetivos:**

Adquirir y/o actualizar conocimientos profesionales sobre la impresión en serigrafía, así como del mantenimiento de la maquinaria propia de esta actividad. Imprimir productos serigráficos, así como conocer la maquinaria, los tipos de soporte y el mantenimiento de primer nivel necesarios para ello.

➤ **Contenidos:**

La tirada del impreso en serigrafía

Introducción

Valores de calidad, tonalidad y registro

Ángulos de las rasquetas o racletas. Altura y paralelismo respecto a la pantalla

Ajustes de contrarrasqueta y contrarracleta. Desplazamiento

Entintado y transferencia de tinta

Características y funcionamiento de los sistemas de secado y apilado

Ajustes de temperatura y velocidad de paso en los sistemas desecado

Ajustes de velocidad en los equipos en línea, impresión, secado y apilado

Normas de seguridad, salud y protección ambiental aplicables a la impresión en serigrafía

Impresión serigráfica en distintos soportes

Resumen

Control de calidad durante la tirada en serigrafía

Introducción

Calidad de la impresión. Medidas correctoras

Defectos de impresión más comunes

Necesidades de registro

Optimización del orden de impresión

Comprobación de calidad. Frecuencia de muestreo

Ajustes de registro. Película de tinta, presión y ángulo de rasqueta o racleta y altura de fuera de contacto

Intensidad de color. Mediciones. Sistemas ópticos de medición: colorímetro y densitómetro

Resumen

Sistemas de secado y apilado de productos de serigrafía

Introducción

Clases de secado

Secado por evaporación

Secado por reacción química o curado

Secado físico

Secado por oxidación

Secado físico y por oxidación

Secado químico

Dispositivos de secado. Horno de secado

Secado sobre mesas. Listón de colgar. Cañizos de secado móviles

Resumen

Operaciones de mantenimiento de primer nivel en máquinas de serigrafía

Introducción

Manuales de mantenimiento. Periodicidad en las operaciones

Operaciones de limpieza. Productos a utilizar

Dispositivos de seguridad. Anomalías y deficiencias



Limpieza de los elementos extraíbles y engrase de los elementos móviles
Normas de seguridad, salud y protección ambiental en las operaciones de mantenimiento
Resumen