

Ejecución de fábricas para revestir

➤ **Duración: 60 horas.**

➤ **Objetivos:**

- Describir y construir fábricas de ladrillo y/o bloque con mortero de cemento, respetando el replanteo y observando las condiciones de seguridad y calidad determinadas.

- Describir y construir fábricas de ladrillo y/o bloque con pasta de yeso, respetando el replanteo y observando las condiciones de seguridad y calidad determinadas.

➤ **Contenidos:**

FÁBRICAS DE ALBAÑILERÍA PARA REVESTIR

Conocimiento de los materiales

Introducción

Conocimiento de los materiales

Resumen

Sellos de calidad. Marcas homologadas

Introducción

Sellos de calidad. Marcas homologadas

Resumen

Tipos de fábricas de albañilería

Introducción

Clasificación según función, localización y geometría

Resumen

Aparejos

Introducción

Aparejos: trabazón, juntas, terminología

Resumen

Muros

Introducción

Clasificación, características y propiedades

Resumen

Fachadas

Introducción

Fachadas. Muros de cerramiento. Composición y propiedades

Resumen

Particiones. Tabiquería

Introducción

Particiones. Tabiquería

Resumen

EJECUCIÓN DE FÁBRICAS DE LADRILLOS PARA REVESTIR

Procesos y condiciones de ejecución de fábricas de ladrillos para revestir

Introducción

Procesos y condiciones de ejecución de fábricas de ladrillos para revestir

Resumen

Recepción y acopio de los materiales

Introducción

Recepción y acopio de los materiales

Resumen

Aparejos

Introducción

Modulación y replanteo en seco

Resumen

Preparación y humectación de las piezas

Introducción

Preparación y humectación de las piezas

Resumen

Colocación

Introducción

Colocación

Resumen

Cortado de piezas o elementos

Introducción

Cortado de las piezas o elementos

Resumen

Condiciones atmosféricas

Introducción

Protección de la obra ejecutada

Resumen

Puntos singulares

Introducción

Petos

Encuentros con el forjado

Arranque de muro en cimentación

Colocación de aislantes

Formación de huecos

Arcos

Muros curvos

Resumen

Control de calidad

Introducción

Planeidad

Desplome

Horizontalidad de las hiladas

Alturas parciales y totales

Espesor de juntas

Aparejo

Enjarjes en esquinas y encuentros

Juntas

Aplomado de llagas

Limpieza y apariencia

Resumen

Defectos de ejecución habituales: causas y efectos

Introducción

Defectos de ejecución habituales: causas y efectos

Resumen

EJECUCIÓN DE FÁBRICAS DE BLOQUE PARA REVESTIR

Procesos y condiciones de ejecución de fábricas de bloque para revestir

Introducción

Procesos y condiciones de ejecución de fábricas de bloque para revestir

Resumen

Recepción y acopio de los materiales

Introducción

Recepción y acopio de los materiales

Resumen

Aparejos

Introducción

Modulación y replanteo en seco

Resumen

Preparación y humectación de las piezas

Introducción

Preparación y humectación de piezas

Resumen

Colocación

Introducción

Miras y plomos

Bloque cerámico

Bloque de hormigón

Juntas (de mortero, de movimiento)

Resumen

Piezas especiales

Introducción

Piezas especiales

Resumen

Condiciones atmosféricas

Introducción

Protección de la obra ejecutada. Lluvia, hielo, calor, viento

Resumen

Puntos singulares

Introducción

Petos

Encuentros con forjado

Arranque de muro en cimentación

Colocación de aislantes

Formación de huecos

Resumen

Control de calidad

Introducción

Planeidad

Desplome

Horizontalidad de las hiladas

Alturas parciales y totales

Espesor de juntas

Aparejo

Enjarjes en esquinas y encuentros

Juntas

Aplomado de llagas

Limpieza y apariencia

Resumen

Defectos de ejecución habituales: causas y efectos

Introducción

Defectos de ejecución habituales: causas y efectos
Resumen